



NINGBO HAIDA PLASTIC MACHINERY CO.,LTD.

Add: (Shitangxia) 77 Yufan East Road, Zhenhai, Ningbo, China
Tel: 0086-574-86370758 86379155
Fax: 0086-574-86373405
E-mail: sale@haidaj.com

www.haidaj.com



ADD: İkitelli Organize Sanayi Bölgesi, İpkaş Sanayi.
Sitesi.6/B Blok NO:26-28
BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL/TURKEY
TEL:0212 485 91 21 -22
Post code:34490
info@almetmakina.com

www.almetmakina.com

DESIGN BY IDEA 2023.08 159 6789 3093



HAIDA TURKEY
L SERİSİ

HAIDA TURKEY ALMET MAKİNA TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ.

YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJEKSİYON
MAKİNASI



HAKKIMIZDA

ALMET MAKİNA PLASTİK SAN.TİC.LTD.ŞTİ. olarak kuruluş yılımız 2012 olup, İkitelli Organize Sanayi Bölgesinde 25 yıllık sektörel tecrübemizle plastik enjeksiyon makinası ve yardımcı ekipmanlar konusunda tecrübeli ve donanımlı kadromuzla müşteri memnuniyet odaklı çalışma disiplinimizle hizmet vererek çözüm ortağınız Olmaya devam etmekteyiz.

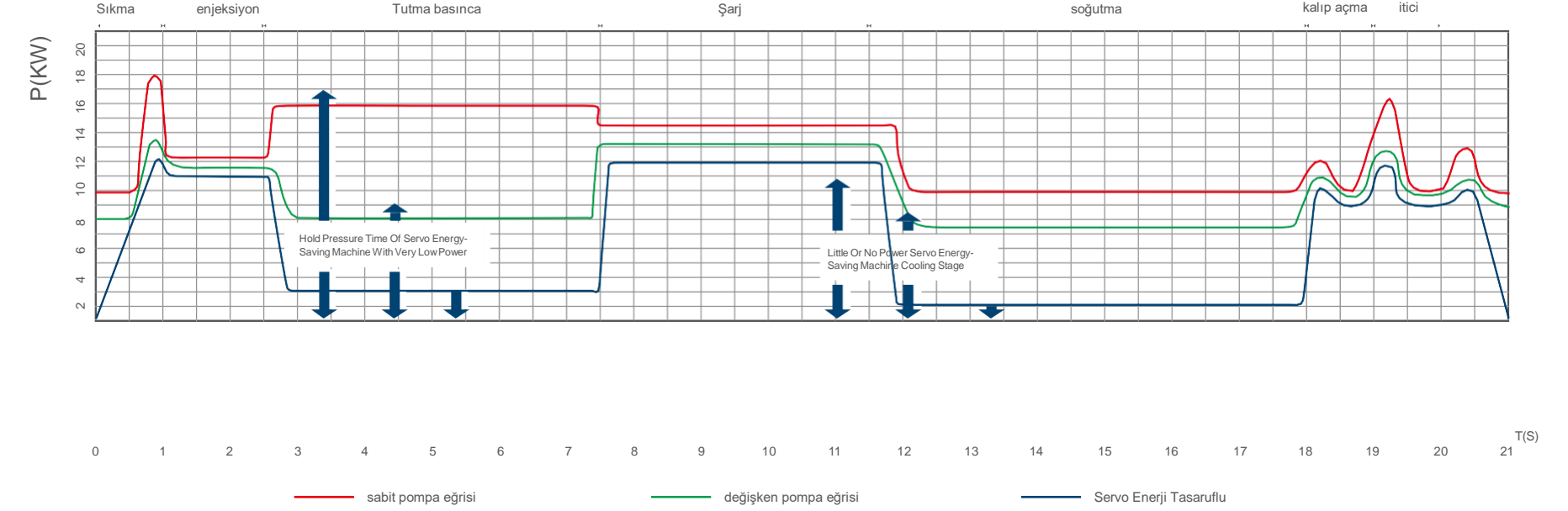


L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJEKSİYON MAKİNASI



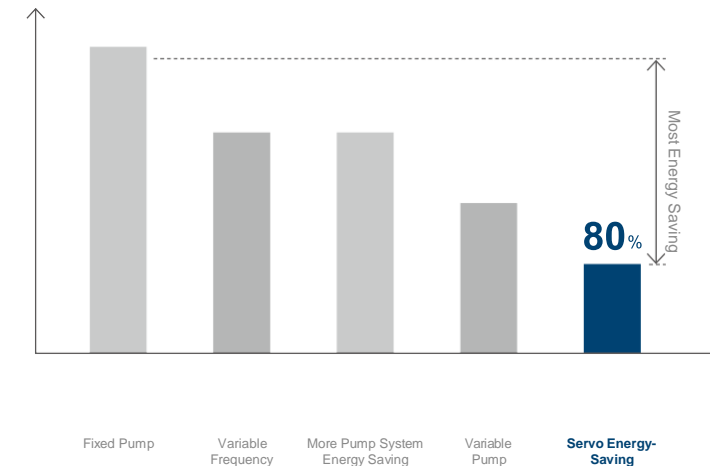
L Serisi Yüksek Enerji Tasarruflu Enjeksiyon Makineleri, Müşterilerin Gereksinimlerini Karşlamak İçin Dizayn edilmiştir . Yeni Özel L-Serisi Enjeksiyon Makinelerinde Uygulanan servo sistemle hassasiyet hız ve maksimum enerji tasarrufu sağlanmıştır. Hassasiyet ve verimlilik sağlamak için yüksek donanımlı ekipmanlar tercih edilmiştir. Maksimum performans sağlamak için En Son 3D Kontrol Teknolojisini uygulayan bu ürünler her ayrıntıda ürün kalitesini sağlamak için ergonomi tasarımını ve ünlü markaların bileşenlerini benimsemiştir. Gelişmiş tasarım konsepti güvenilir donanım konfigürasyonu ve yüksek performansa sahip Haida L serisi servo enerji tasarruflu enjeksiyon makinası gelişmiş yapısı ile verimlilik esas alınarak üretilmektedir.

GÜÇ TÜKETİM EĞRİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU



GÜÇ TÜKETİMİ

Enjeksiyon gramajı, polistrenin özgül ağırlığı 1,05 (g/cm³) üzerinden hesaplanır



ÜSTÜN ENERJİ VERİMLİLİĞİ

GÜÇ TÜKETİMİNDEN TASARUF

Kalıp soğutma aşamasında motor çalıştırılmayıp Güç tüketiminde enerji tasarrufu sağlanmaktadır

SU VE YAKIT TASARUFU

Geleneksel Hidrolik Güç sistemi ile karşılaştırıldığında hidrolik yağ ömrü % 30-35 oranında uzar Servolu sistemlerde Hidrolik yağ aşırı ısınmadığından dolayı soğutma suyunda büyük ölçüde su tasarrufu sağlanmaktadır.

< 80%

Compared with the traditional injection molding machine can save electricity

2~3^{Double}

Living Longer

HAIDA İLE OLAĞANÜSTÜ TEKNOLOJİYİ DENEYİMLEYİN.

ESNEK İNOVASYON TEKNOLOJİK ÇÖZÜM

DAHA GENİŞ UYGULAMA KAPSAMI

L Serisi Servo Enerji Tasarumlu Enjeksiyon makinası özel Gereksinimleri Karşılama Amacı İle Verimli Çözümler Sunar, Yüksek hassaiyet, Hızlılık ve Dinamiklik İçin Maksimum Performanslı Konbinasyonlar Elde Edilmiştir.

05 • www.almetakina.com



SOFİSTİK VE
Güvenilir kararlılık

GELİŞMİŞ VE GÜVENİLİR YAPI

KULANIMDA DAYANIKLILIK

Tasarım ve imalat deneyimine sahip L serisi, mukavemetli plaka yapısı ile, yüksek sertlik darbe direnci vb avantajlara sahiptir. Merkezi yağlama yapısı mafsalların servis ömrünü uzatır. Makina gövdesi üzerinde daha makul bir baskıya sahip olmak için geliştirilmiş ve güçlendirilmiş plakalar uygulanmıştır.

KARARLI ÇALIŞMA

Birinci Sınıf Hidrolik Bileşenlerle Donatılmış Hidrolik Sistem ile maksimum verimlilik sağlanmıştır.



UYGULAMA
KAPSAMI



Kullanıcı
dostu tasarım



Mükemmel maliyet
Performansı

KULANICI DOSTU TASARIM

BASİT VE ETKİLİ

Etkili bir şekilde geliştirilmiş enjeksiyon yatağı nozulün merkezlenmesi ve ayarlanabilmesi için tasarlanmıştır.

HIZLI VE ESNEK

Çeşitli enjeksiyon modu: enjeksiyon kuveti ve hızı nihai ürünü iyileştirmek için gereksinimlere göre ayarlanabilir yapıdadır.Yüksek hızlı enjekte boşa çalışma süresini önemli ölçüde minimize edebilir.

BASİTLEŞTRİLMİŞ KONTROL

Enjeksiyon makinası için kolay çalıştırılan en son kontroller daha kısa tepki süresine,LCD Maksimum seviyeli Gr1 ölçeklerle Görüntülenebilir

MÜKEMMEL MALİYET PERFORMANSI

KOLAY BAKIM

Mekanizmanın ,yağ devresinin ve kablo tesisatının ergonomik tasarımı sayesinde bakımı kolaylaştırmıştır.

GÜVENLİ VE TASARRUFLU

Gereksiz basınç akışı israfını önlemek için dünyaca ünlü markaların pompa sistemine hizmet eden yüksek performanslı plastik enjeksiyon makinası tasarlanmıştır.

01

Verimli Üretim İçin Mukavemetli Döküm ve Mengene yapısı.

02

Daha hızlı ve Sorunsuz Üretim Sağlamak için Mükemmel Sıkıştırma Özellikli Mengene Yapısı.

03

Profesyonel Plastikleştirme Ünitesi,Çeşitli Hammaddelerin Üretimi ve Plastikleştirme Performansını Önemli Ölçüde Artırmak için tasarlanmıştır.

05

Merkezi Yağlama Sistemi ile Hareketli aksamalarda Yağlama Koruması Sağlar ve Mekanik Ömrü Uzatır.

04

Hareketli Plakada Çoklu İtici Sistemine Müdahale Kolaylığı.

06

Enjeksiyon Makinası çift CPU Ara yüzü ile Kontrol ekranına hızlı yansıma ve makinada kararlı çalışma

HİDROLİK SİSTEM

BAKIMI KOLAY :KOMPAKT YAPI

Yağ sıcaklığı çıkışı için Alarm:Tank göstergesi:Hidrolik yağ soğutucu ünitesi

ENJEKSİYON DA KARARLI VE YÜKSEK PERFORMANS

YÜKSELTME PERFORMANSI VE KARARLI ENJEKSİYON

Optimize Edilmiş Enjeksiyon ünitesi,yüksek hassasiyet sunar ve Vidanın LD oranı Yüksek plastikleştirme kapasitesine ve Mühendislik plastiklerinde homejen ürün elde edilmesinde olanak sağlar.

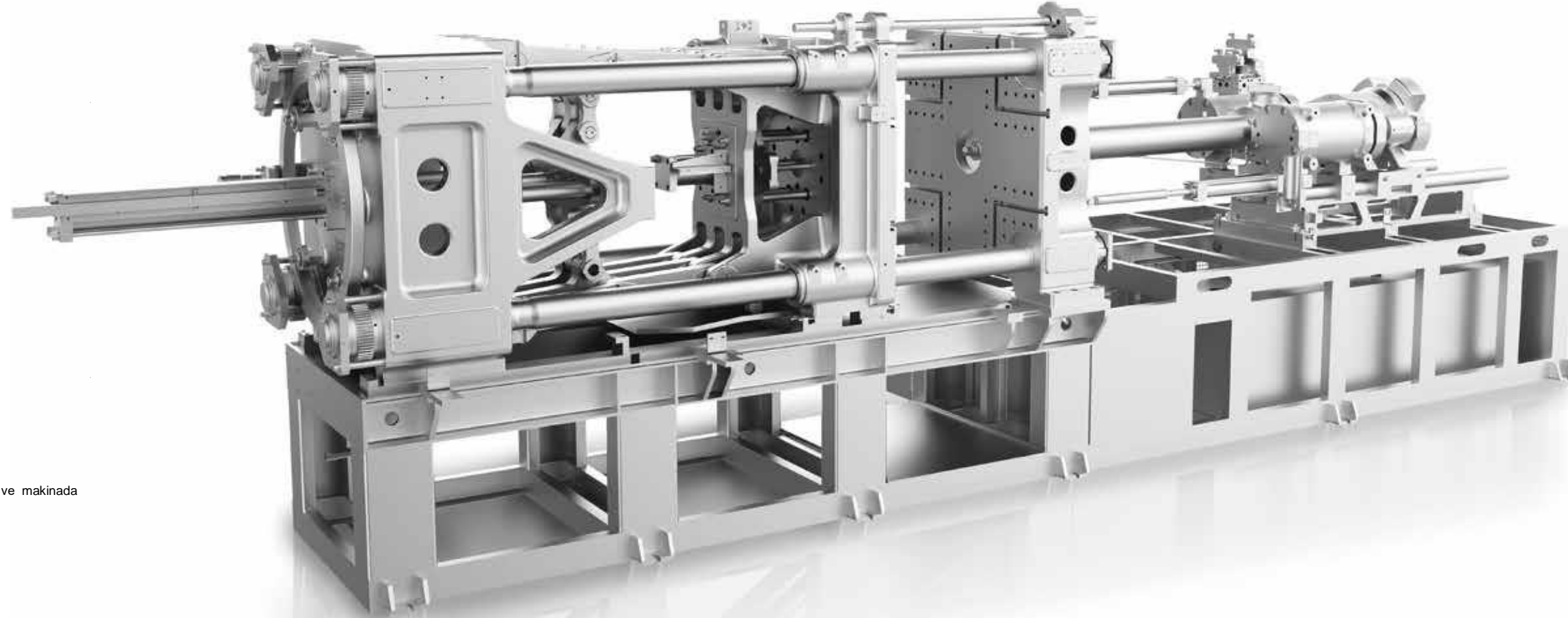
VERİMLİ ÇALIŞMA VE HASSAS KONUMLANDIRMA

PLAKA defermasyonunu önemli ölçüde azaltmak ve bitmiş ürünün hassasiyetini etkili bir şekilde arttırmak için sıkıştırma mekanizmasının mekanik özelliklerini değiştirmek üzere uluslar arası gelişmiş kavramları benimsemiştir . Bağlantı çubukları arasında daha fazla boşluk , daha uzun mafsallı darbe,büyük enjekte alanı ve enjektör piminin standart zorunlu sıfırlama mekanizması,özel kalıplar için zorunlu sıfırlama gereksinimlerini karşılayabilir .Ayrıca hızlı Kenetleme platformu ,kalıplama ,döngüsünü kısaltabilir ve üretim Verimliliğini çeşitli hidrolik enjeksiyon modlarını ,T çubuğunun güvenilir gücünü özel teknoloji işlemeyi geliştirebilir .

KONTROL SİSTEMİ

TAM İZLEME :TAM KONTROL

Su ve Toz geçirmez kapalı elektrik panosu,maksimum emliyet sunar .Daha güçlü yazılım işlevi,kalıplama teknikleri için çeşitli gereksinimleri karşılayabilir ,ayrılmış internet yönetim sistemi ve Enerji Tüketimi Ekranı ,her bir Enjeksiyon Makinasında Uzaktan Gerçek zamanlı izleme ve bakım teşhisinin yanı sıra makul şekilde düzenlenmiş üretim vb gibi gelişmiş Yönetimi gerçekleştirebilir .Ayrılmış Enerji tüketim ekranı ,farklı çalışma modlarında gerçek zamanlı güç istatistiklerini gerçekleştirebilir makina ayrıca system donanımı için G/Ç algılama işlevi ve şarj varilinin sıcaklık sapması için kendi kendini düzeltme işlevi ile donatılmıştır .



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD50L/110		HD100L/320		
INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ						
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	26	30	35	38	40
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	20.9	18.1	22.8	21	20
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	55	73	154	182	201
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	50	66	140	166	183
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	190	142	208	177	160
Plasticizing capacity / Plastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	6.5	8.4	12.7	15	16.6
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	240	240	190	190	190

Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ						
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	500		1000		
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	260		330		
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	285×285		370×370		
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	100-285		140-380		
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	20		31.4		
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	65		100		

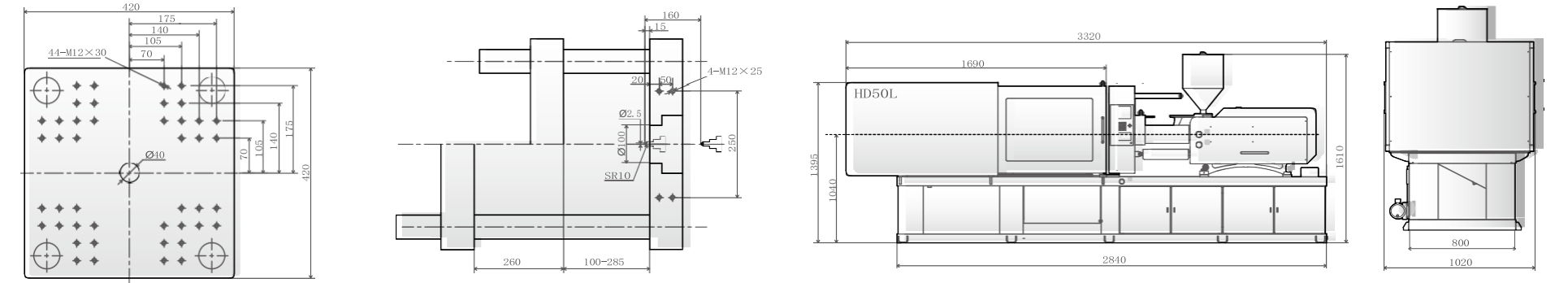
General / GENEL BİLGİLER						
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16		16		
Motor Power / Motor gücü	KW	7.5		11		
Heater / Isıtma Gücü	KW	4.6		7.5		
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	3.32×1.02×1.61		4.45×1.2×1.95		
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	1.6		3.6		
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø100		Ø100		
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR10		SR10		

■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

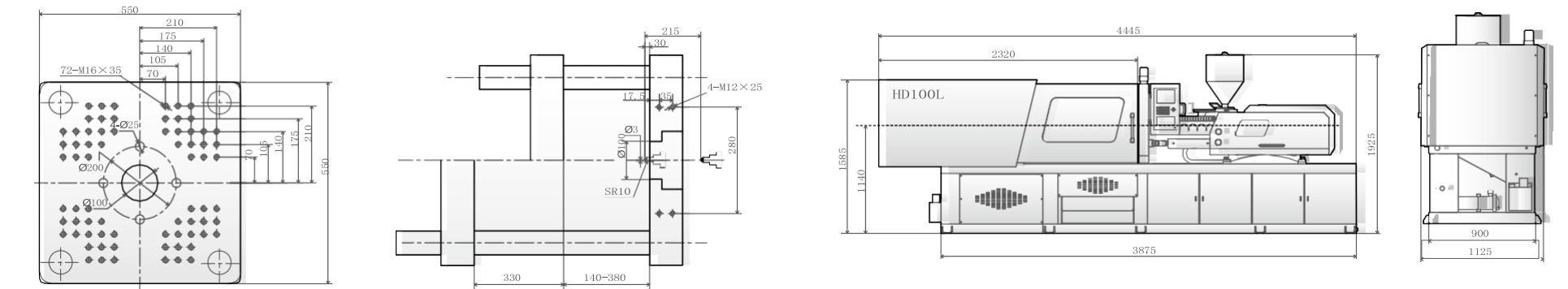
HD50L/110

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



HD100L/320

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER

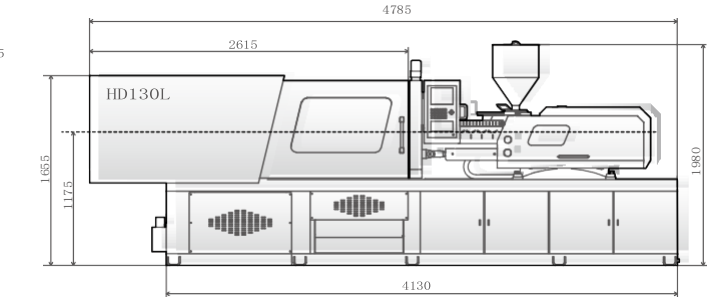
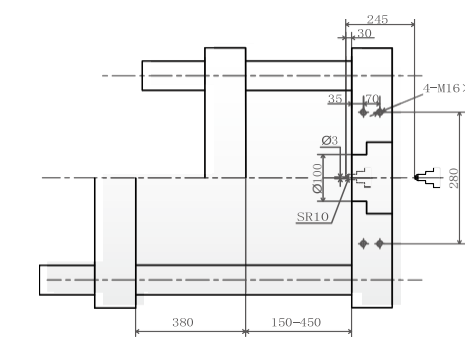
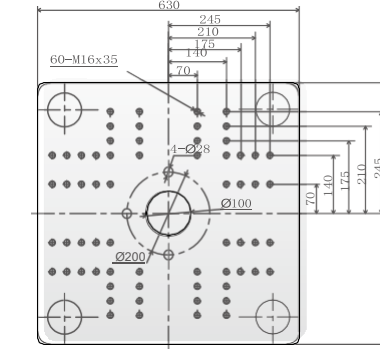


L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD130L/400	HD170L/600	HD210L/810						
INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	38	40	45	40	45	50	45	50	55
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.1	21	18.7	23.6	21	18.9	23.3	21	19.1
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	199	220	278	264	334	412	366	452	546
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	181	200	253	240	304	375	333	411	497
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	201	182	143	228	180	146	221	179	148
Plasticizing capacity / Plastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	15	16.6	21	16.6	21	25.8	22.6	28	33.5
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	180	180	180	150	150	150	140	140	140
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	1300		1700		2100				
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	380		440		500				
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	420×420		470×470		530×530				
Mould Thickness(Min-Max) / Minimum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	150-450		180-520		200-550				
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	45		45		70				
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	130		140		165				
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16		16		16				
Motor Power / Motor gücü	KW	15		18.5		22				
Heater / Isıtma Gücü	KW	9.5		11		12.6				
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	4.85×1.2×2		5.4×1.3×2.1		5.9×1.5×2.3				
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	4.3		5.4		7.7				
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø100		Ø125		Ø125				
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR10		SR15		SR15				

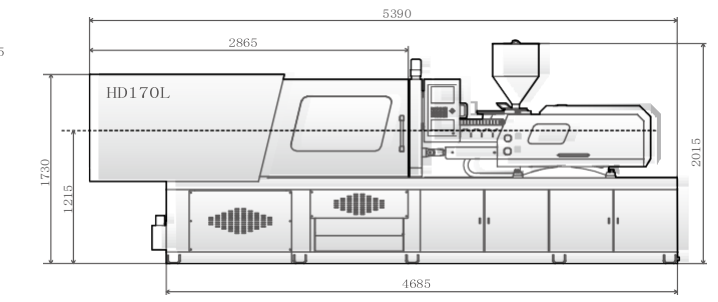
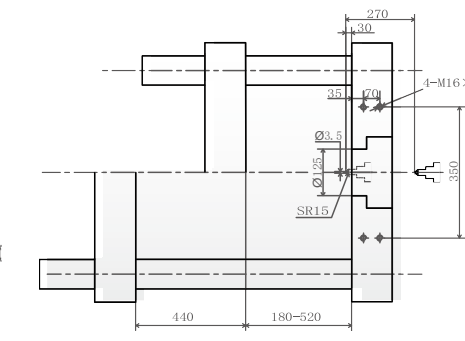
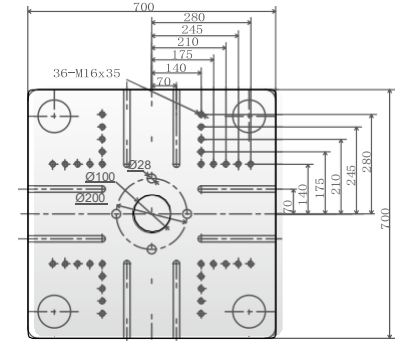
■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.
(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

HD130L/400



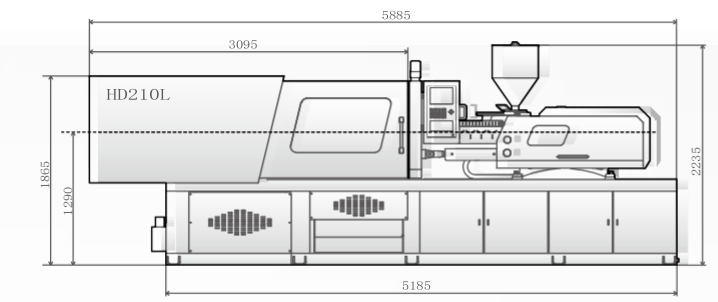
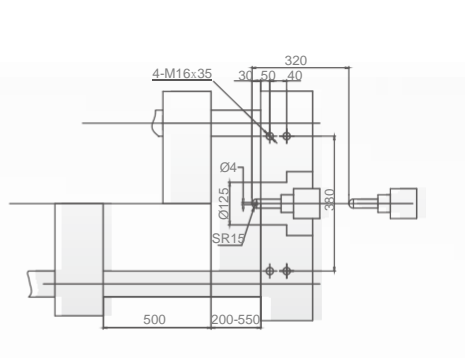
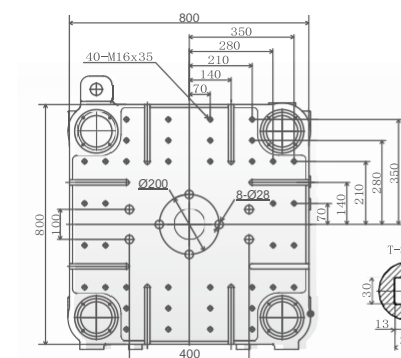
MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER

HD170L/600



MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER

HD210L/810



MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER

L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD260L/1300	HD290L/1650	HD330L/2000
-----------------	-----------	-------------	-------------	-------------

INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	55	60	65	60	65	70	65	70	75
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.9	21	19.4	22.8	21	19.5	22.6	21	19.6
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	606	721	846	792	929	1077	996	1155	1325
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	551	656	770	721	845	980	906	1051	1206
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	210	176	150	207	176	152	203	175	152
Plasticizing capacity / Pilastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	37.8	45	52.8	60	70.4	81.6	57.6	66.8	76.6
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	170	170	170	160	160	160	140	140	140

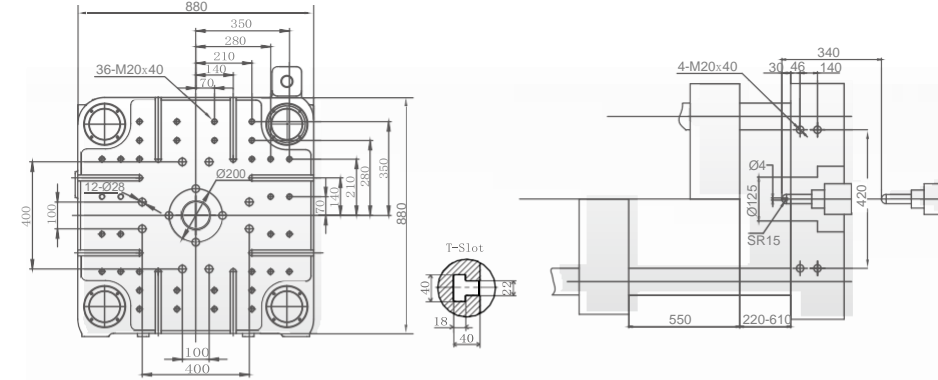
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ				
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	2600		3300
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	550		660
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	580×580		680×680
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	220-610		250-680
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	70		91
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	165		170

General / GENEL BİLGİLER				
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16		16
Motor Power / Motor gücü	KW	30		37
Heater / Isıtma Gücü	KW	15.6		23.3
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	6.6×1.6×2.35		7.4×1.8×2.5
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	9.4		10.6
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø125		Ø125
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR15		SR15

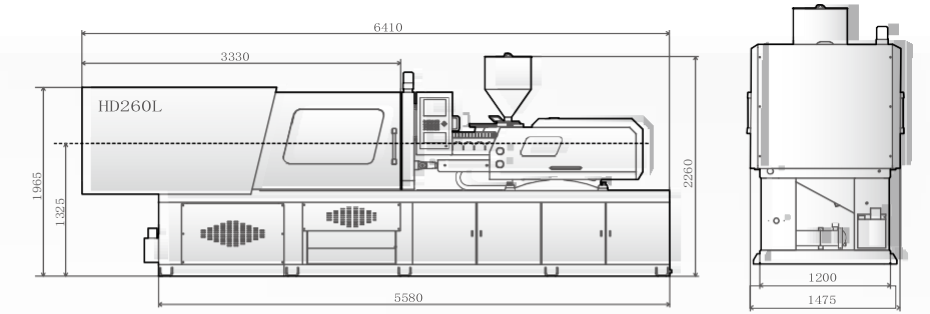
■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

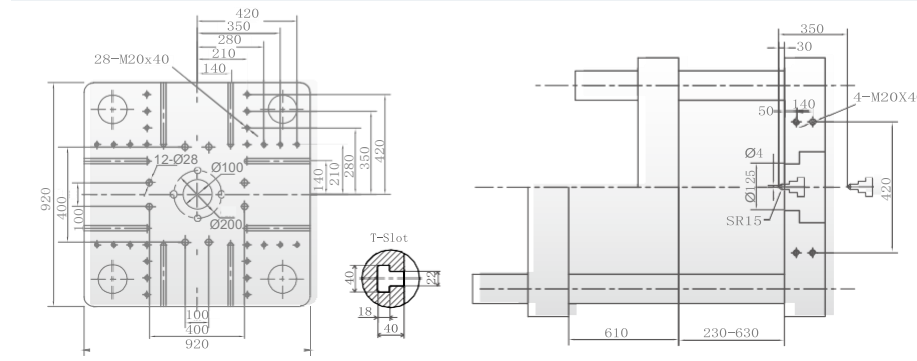
HD260L/1300



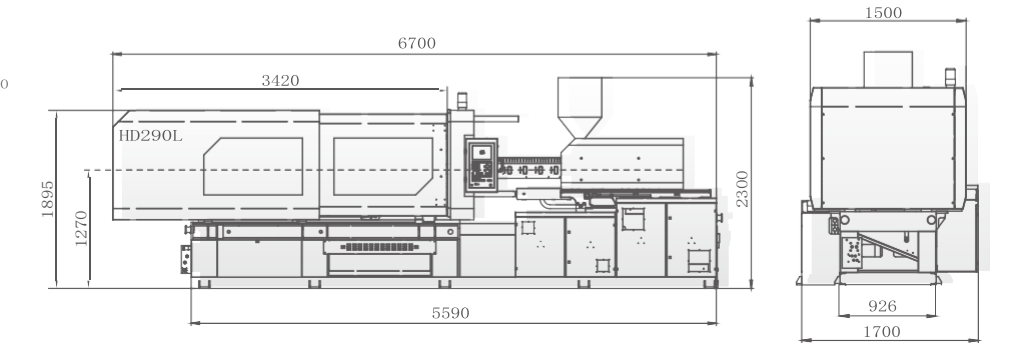
MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



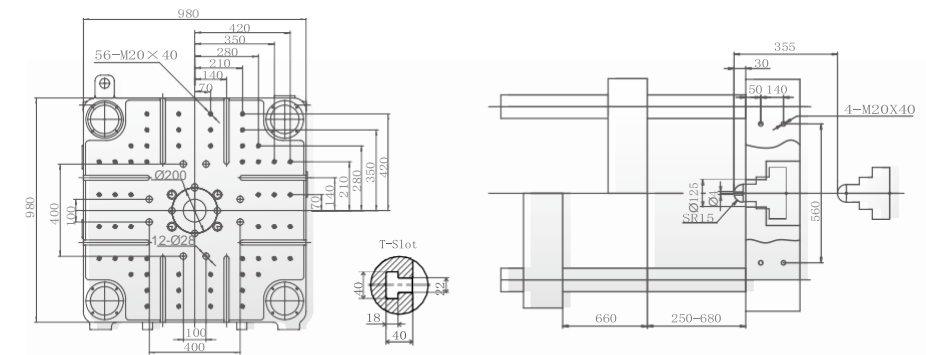
HD290L/1650



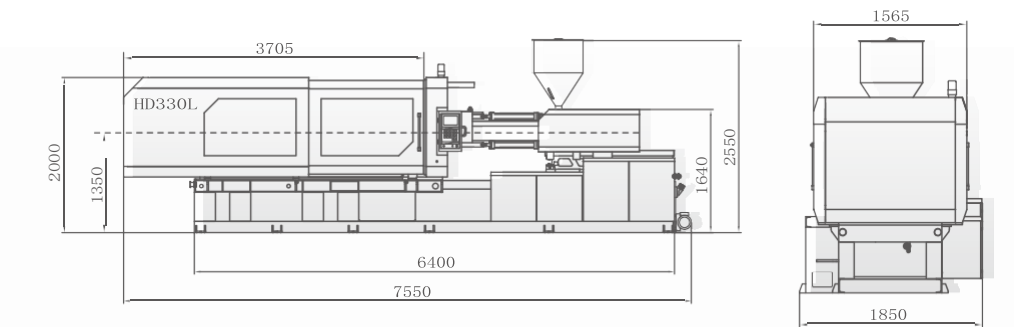
MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



HD330L/2000



MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD390L/2800	HD450L/3450	HD550L/4100
-----------------	-----------	-------------	-------------	-------------

INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	70	75	80	75	80	85	80	85	90
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	23	21.5	20.2	22.9	21.5	20.3	22.8	21.5	20.3
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	1347	1546	1759	1854	2110	2382	2212	2497	2799
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	1226	1407	1601	1687	1920	2167	2013	2272	2547
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	207	180	158	186	164	145	184	163	146
Plasticizing capacity / Plastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	58.5	66.8	75.3	64.2	73.1	82.5	71.2	80.5	90.2
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	135	135	135	115	115	115	110	110	110

Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ				
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	3900	4500	5500
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	710	780	850
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	730×730	780×780	840×830
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	280-750	300-780	350-850
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	126	126	181
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	200	200	220

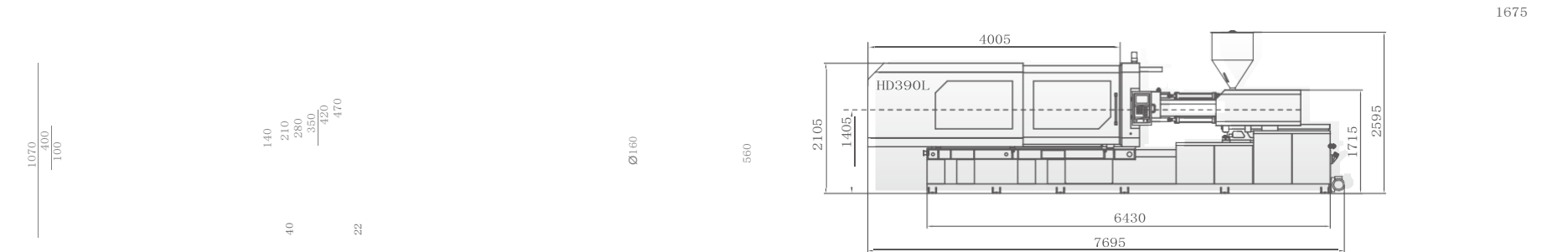
General / GENEL BİLGİLER				
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	45	45	55
Heater / Isıtma Gücü	KW	28.2	30	31.5
Machine Dimension / Makina Ebatları	m	7.95×1.95×2.6	8.15×2.2×2.2	8.82×2.25×2.42
Machine Weight / Makina Ağırlığı	t	15.2	19.7	22.8
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø160	Ø160	Ø160
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR15	SR15	SR15

■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

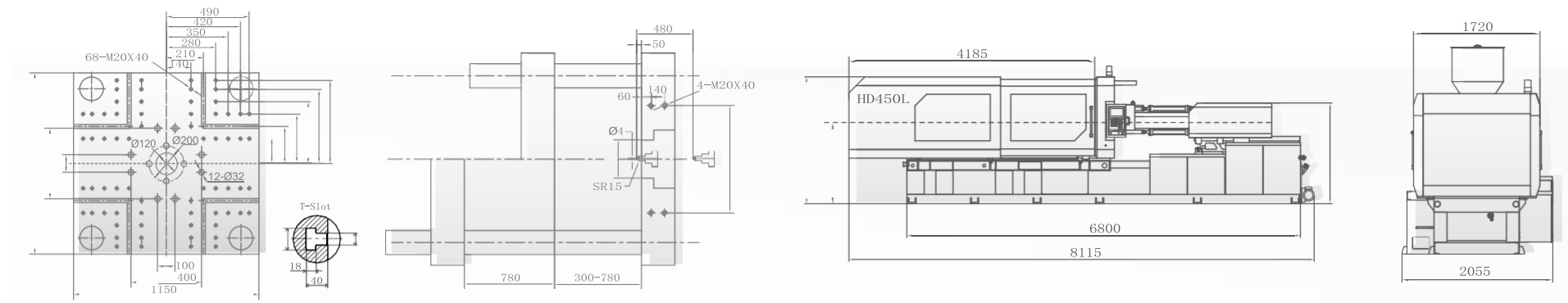
HD390L/2800

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



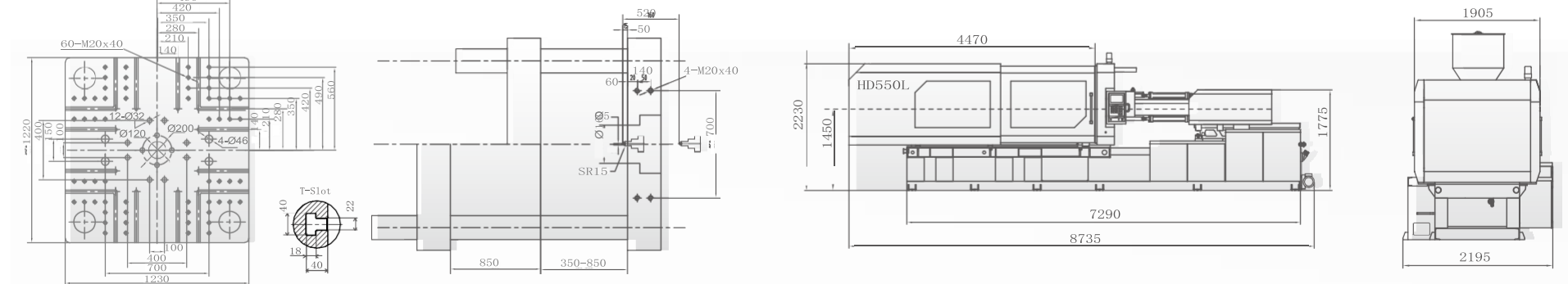
1675

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



HD550L/4100

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD600L/4100	HD680L/5250	HD780L/7500						
INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	80	85	90	90	95	100	100	105	110
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.8	21.5	20.3	22.7	21.5	20.4	22.6	21.5	20.5
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	2212	2497	2799	2957	3294	3650	4006	4416	4847
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	2013	2272	2547	2691	3000	3322	3645	4019	4411
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	184	163	146	177	159	143	187	170	155
Plasticizing capacity / Plastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	71.2	80.5	90.2	73.6	82	90.9	93.4	103	113
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	110	110	110	110	110	110	110	110	110

Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ					
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	6000		6800	7800
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	900		940	980
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	880×880		940×920	980×960
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	380-880		390-900	400-960
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	181		181	212
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	240		260	270

General / GENEL BİLGİLER					
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16		16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	60		37×2	45×2
Heater / Isıtma Gücü	KW	32.5		36	52
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	9.02×2.3×2.26		9.55×2.25×2.48	10.6×2.6×2.4
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	24.9		28.5	37.8
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø160		Ø200	Ø200
Nozzle Radius / Meme Yaris Cap	mm	SR15		SR20	SR20

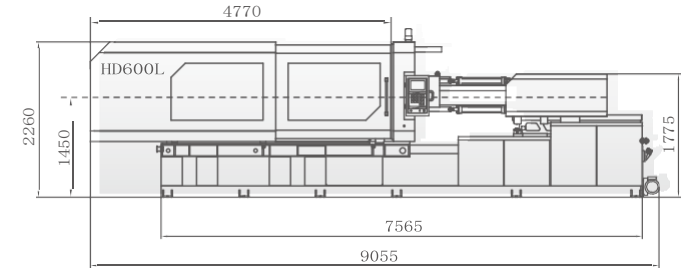
■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

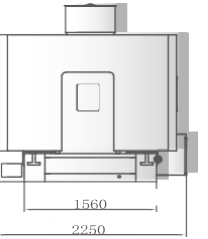
HD600L/4100

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER

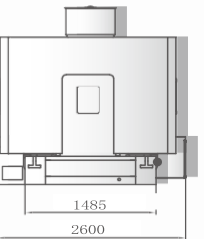
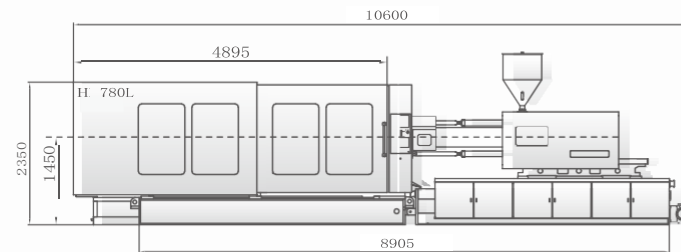
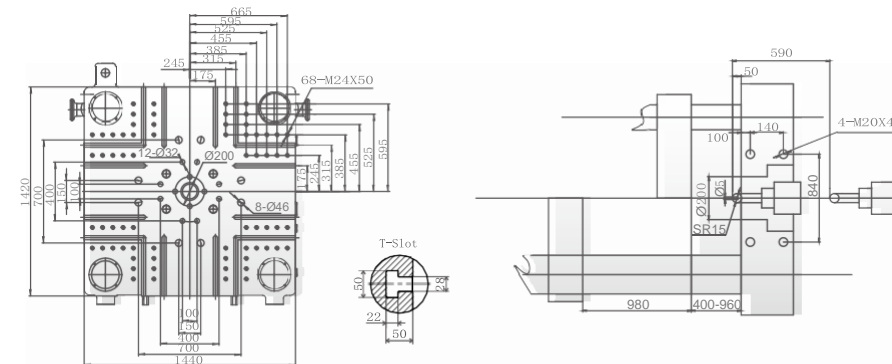
1955



MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



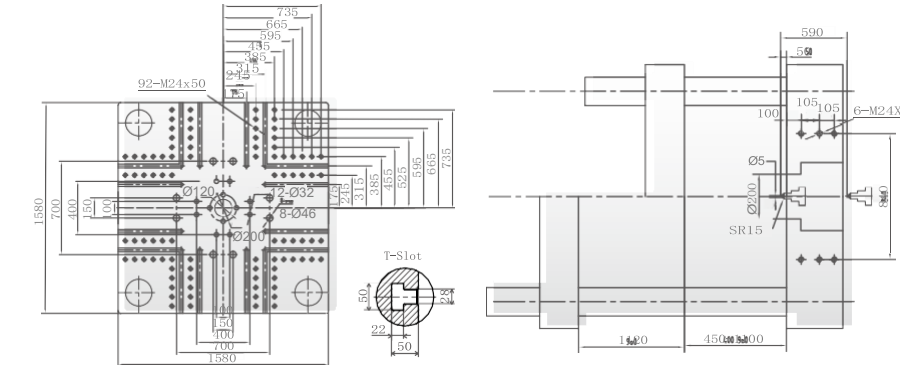
L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sedro motor	Vida cape	HD900L/7500	HD1100L/9100	HD1250L/12000						
INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida cap	mm	100	105	110	110	120	130	120	130	140
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.6	21.5	20.5	22	20.2	18.6	24.2	22.3	20.7
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	4006	4416	4847	4942	5881	6902	6556	7694	8923
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	3645	4019	4411	4497	5352	6281	5966	7002	8120
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	187	170	155	184	155	132	179	152	131
Plasticizing capacity / Pılastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	93.4	103	113	84.9	101	118.5	134.6	158.2	183.5
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	110	110	110	100	100	100	90	90	90
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	9000		11000		12500				
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	1120		1220		1300				
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1090×1090		1160×1160		1260×1260				
Mould Thickness(Min-Max) / Minimum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	450-1100		500-1250		550-1300				
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	246		282.6		282.6				
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	300		325		350				
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16		16		16				
Motor Power / Motor gücü	KW	45×2		55×2		60×2				
Heater / Isıtma Gücü	KW	56		58		78.3				
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	11.71×2.82×2.7		12.70×2.80×2.75		13.45×3.05×2.80				
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	49		61.5		70				
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø200		Ø200		Ø200				
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR20		SR20		SR20				

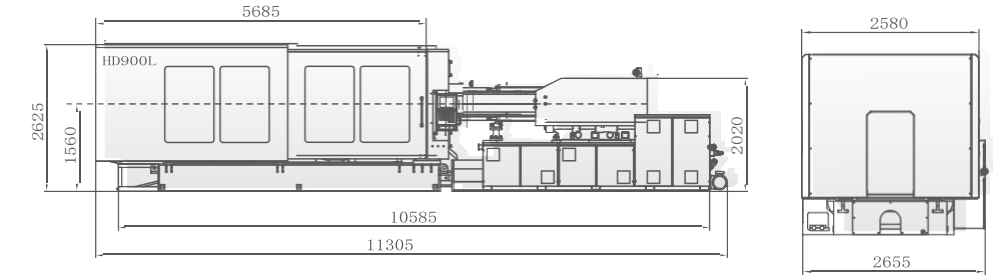
■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

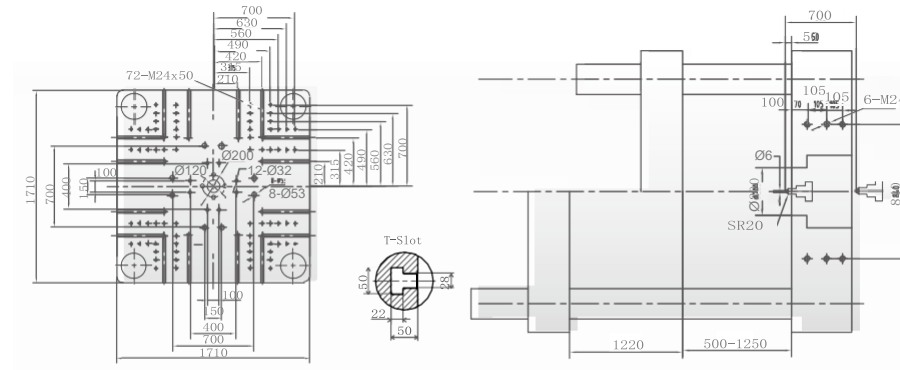
HD900L/7500



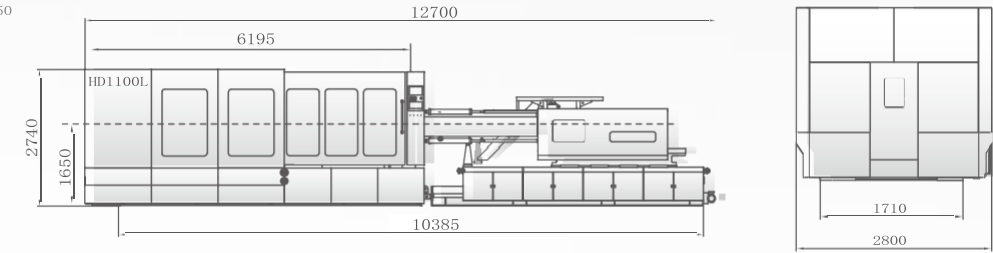
MAKİNA VE PLAKA DİŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



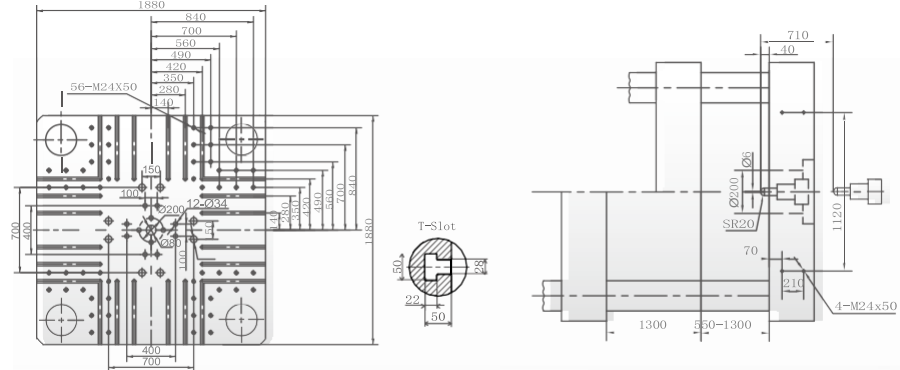
HD1100L/9100



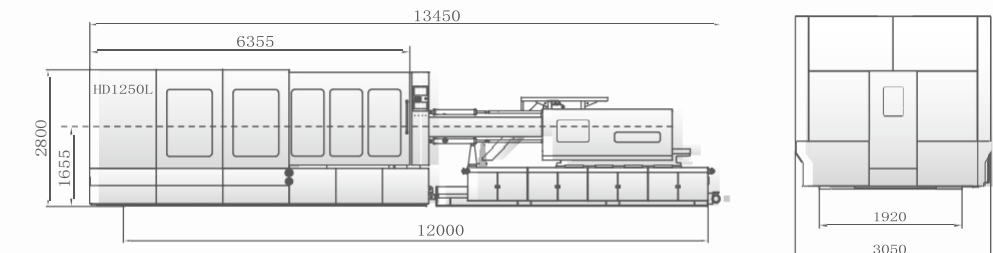
MAKİNA VE PLAKA DİŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



HD1250L/12000



MAKİNA VE PLAKA DİŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

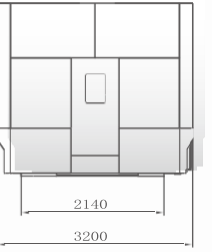
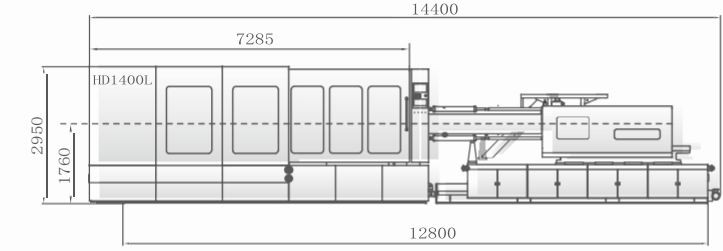
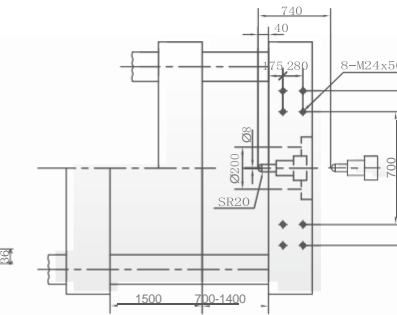
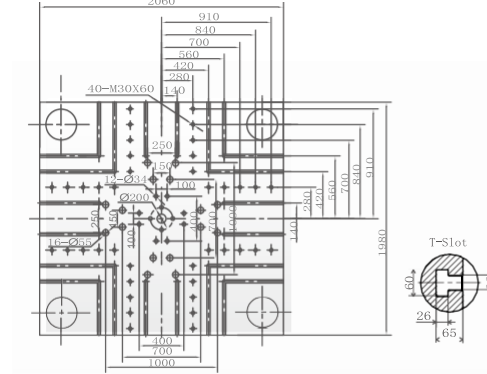
HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD1400L	HD1600L	HD2000L-I						
INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	24.2	22.3	20.7	24	22.3	20.8	24	22.4	21
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	6556	7694	8923	8424	9770	11215	11084	12723	14476
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	5966	7002	8120	7666	8891	10206	10086	11578	13173
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	179	152	131	163	140	122	186	162	142
Plasticizing capacity / Pilastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	134.6	158.2	183.5	194	225	258.2	145	165	188
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	90	90	90	80	80	80	65	65	65
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	14000		16000		20000				
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	1500		1600		1680				
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1450×1350		1550×1430		1650×1550				
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	700-1400		700-1500		700-1600				
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	342		342		407				
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	350		400		450				
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16		16		16				
Motor Power / Motor gücü	KW	60×2		55×3		60×3				
Heater / Isıtma Gücü	KW	78.3		87.4		95				
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	14.40×3.20×3.05		14.90×3.40×3.20		16.9×3.6×3.4				
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	95		110		148				
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø200		Ø250		Ø250				
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR20		SR20		SR20				

■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

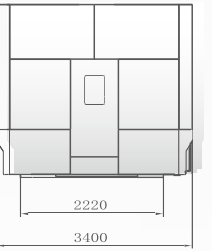
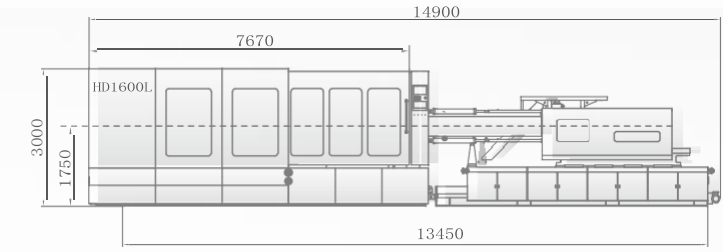
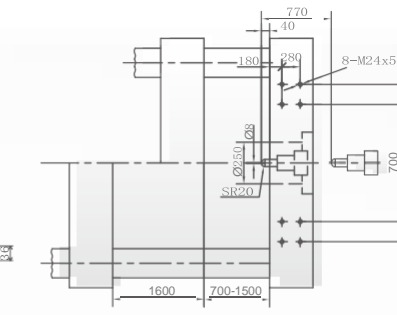
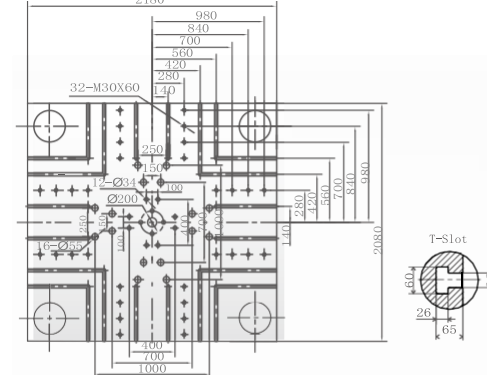
HD1400L

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



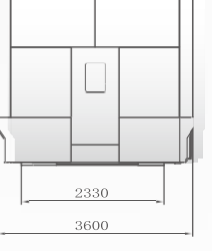
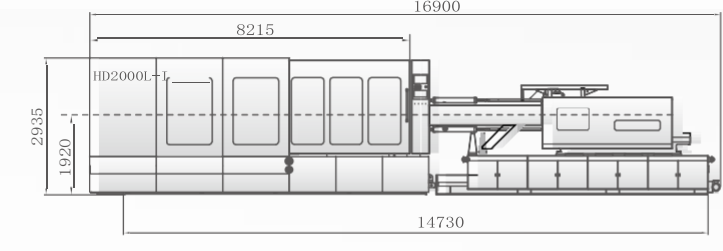
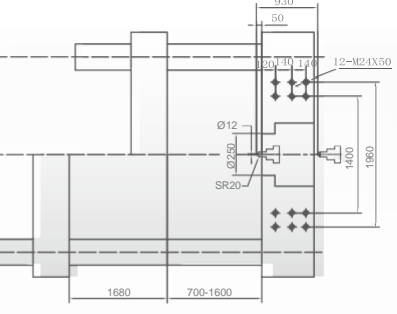
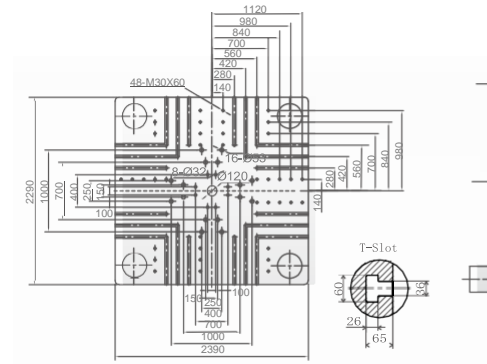
HD1600L

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



HD2000L-I

MAKİNA VE PLAKA DIŞ GÖRSEL ÖLÇÜLER



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı	HD2000L-II	HD2500L	
INJECTION UNIT / ENJESİYON ÜNİTESİ				
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	165	180	185
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	21.8	20	20
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	20837	24798	28493
Shot Weight / ENJESİYON AĞIRLIĞI (ps)	g	18962	22566	25929
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	143	120	146
Plasticizing capacity / Plastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	191	227	280
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	60	60	60

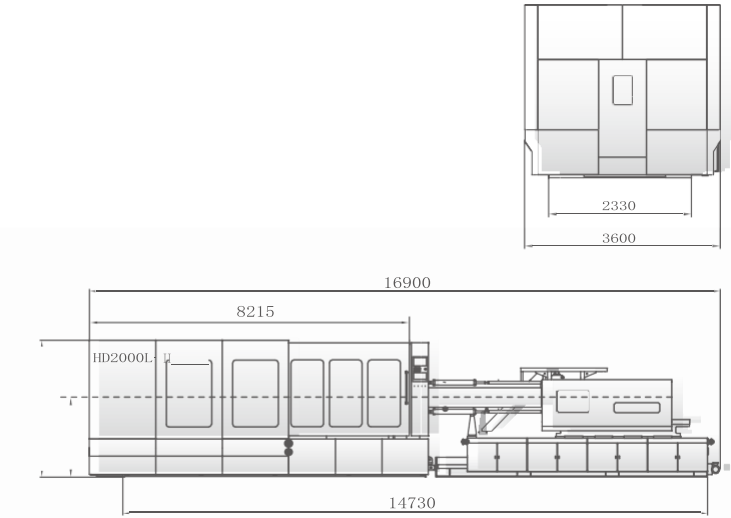
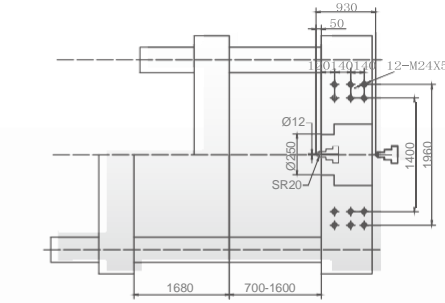
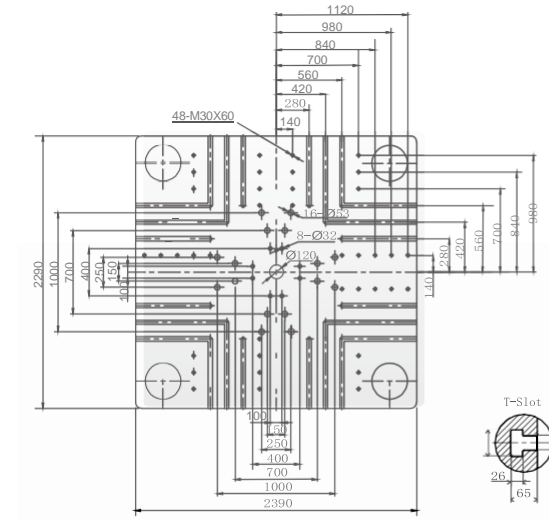
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ			
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	20000	25000
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	1680	1850
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1650×1550	1820×1720
Mould Thickness(Min-Max) / Minimum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	700-1600	700-1800
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	407	565
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	450	480

General / GENEL BİLGİLER			
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	60×3	55×4
Heater / Isıtma Gücü	KW	104	140
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	16.9×3.6×3.4	19.0×3.9×3.6
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	150	185
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Yönlendirme halkası çapı	mm	Ø250	Ø250
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR20	SR30

■ Under Normal Circumstances Improve Technical Specifications, Shall Not Be Further Notice.

(Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir)

HD2000L-II



HD2500L

